

# MODELO: NR16



**Telex**

## CABLEADO RECEPTOR

**Negro:** 12/24VDC Negativo / Masa.

**Rojo:** 12/24VDC Positivo. **Colocar fusible de 5 Amp.**

### Pulsadores del transmisor

#### Cableado con conector facton macho

#### Parte eléctrica del vehículo ó maquinaria

<b>Amarillo:</b> —————	Directamente a la Electro –válvula de movimiento 1	Botón	<b>1</b>
<b>Blanco:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 2	Botón	<b>2</b>
<b>Azul:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 3	Botón	<b>3</b>
<b>Verde:</b> —————	Directamente a la Electro –válvula de movimiento 4	Botón	<b>4</b>
<b>Marrón:</b> —————	Directamente a la Electro– válvula de movimiento 5	Botón	<b>5</b>
<b>Gris:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 6	Botón	<b>6</b>
<b>Naranja:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 7	Botón	<b>7</b>
<b>Violeta:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 8	Botón	<b>8</b>

#### Cableado con conector facton hembra

#### Parte eléctrica del vehículo ó maquinaria

<b>Amarillo:</b> —————	Directamente a la Electro –válvula de movimiento 9	Botón	<b>9</b>
<b>Blanco:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 10	Botón	<b>10</b>
<b>Azul:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 11	Botón	<b>11</b>
<b>Verde:</b> —————	Directamente a la Electro –válvula de movimiento 12	Botón	<b>12</b>
<b>Marrón:</b> —————	Directamente a la Electro– válvula de movimiento 13	Botón	<b>13</b>
<b>Gris:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 14	Botón	<b>14</b>
<b>Naranja:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 15	Botón	<b>15</b>
<b>Violeta:</b> —————	Directamente a la Electro – válvula de movimiento 16	Botón	<b>16</b>

**ANTENA: Enroscar al receptor, (fuertemente con la mano, no utilizar llave)**





## FUNCIONAMIENTO TRANSMISOR

Botón  Activa el relé de seguridad del receptor.

Botón  Desactiva el relé de seguridad del receptor.

Botones    Movimientos momentáneos.

## LED DEL RECEPTOR

Verde -Se ilumina cuando el receptor esta alimentado a 12/24 Voltios.

Rojos -Se iluminaran cuando se efectuó alguna maniobra.

## INSTALACION

La alimentación del receptor tiene que ser **a través de la toma de fuerza, ó llave de corte de corriente.**

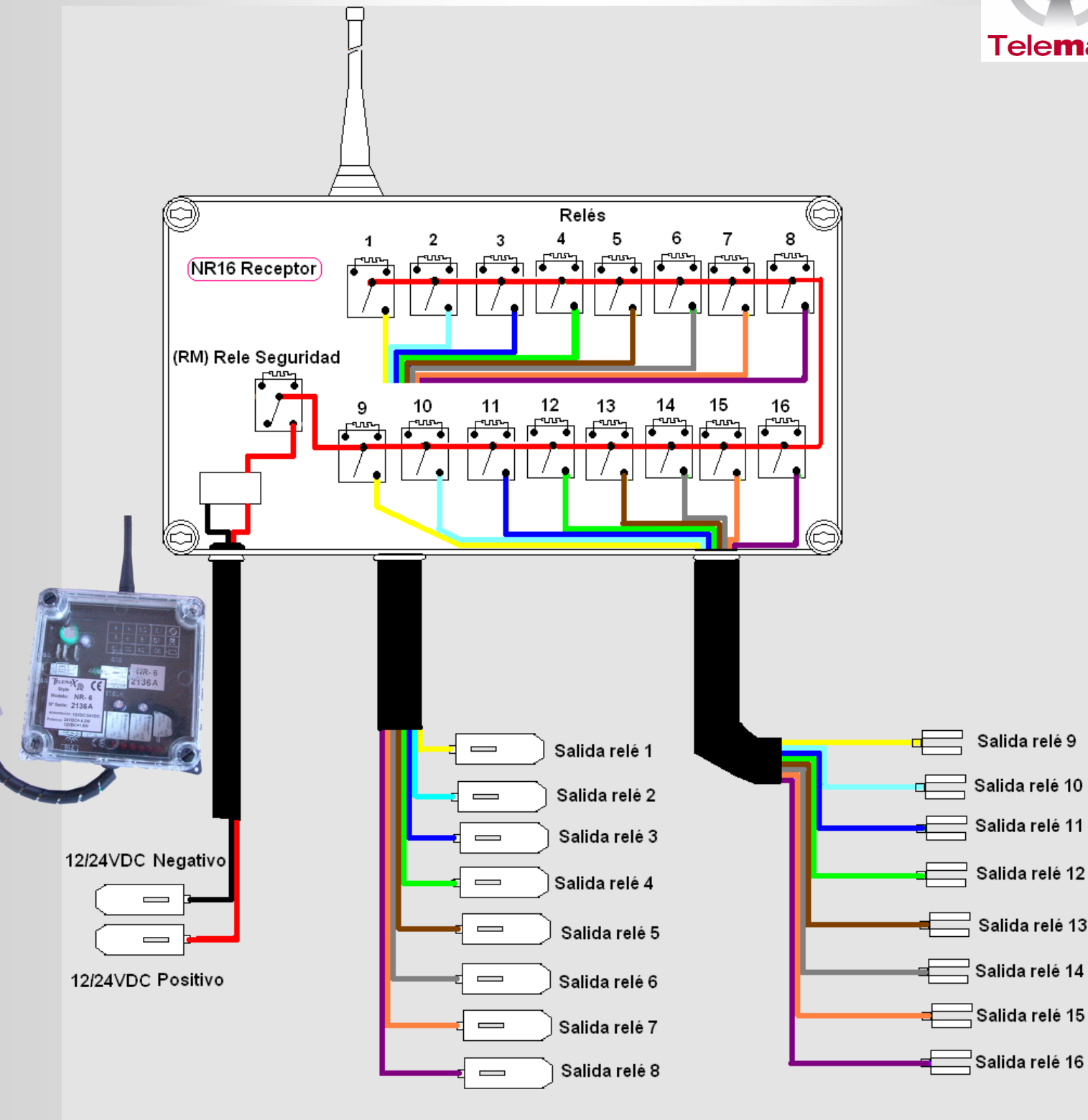
El cable **rojo (positivo)**, será el último cable en conectarse para evitar posibles daños en el receptor.

Los cables de salida del receptor son de **signo positivo**, en ningún caso deben rozar con **masa.**

## ALIMENTACION

- Receptor 12/24 Voltios DC.
- Transmisor 9V Pila alcalina (6LF22).

***Nota:** Proteger el receptor del agua. Se puede meter dentro de una caja de plástico.  
No colocar el receptor dentro de una caja de metal.*



**RM Rele seguridad activado por los pulsadores STOP/ON del transmisor.**